

Blockplan für den Studienjahrgang 2017

BWL-International Business, Bachelor of Arts (B.A.)

| 1. | Semestertermine | |
|----|--|---|
| | 1. Semester | |
| | Theoriephase | 01.10.2017 - 23.12.2017 |
| | Praxisphase | 24.12.2017 - 11.03.2018 |
| | 2. Semester | |
| | Nach- und Wiederholklausuren aus dem 1. Semester | ab 13.03.2018 (Änderungen vorbehalten) |
| | Theoriephase | 12.03.2018 - 03.06.2018 |
| | Praxisphase | 04.06.2018 - 02.09.2018 |
| | 3. Semester | |
| | Nach- und Wiederholklausuren aus dem 2. Semester | ab 03.09.2018 (Änderungen vorbehalten) |
| | Theoriephase | 03.09.2018 - 25.11.2018 |
| | Praxisphase | 26.11.2018 - 17.02.2019 |
| | 4. Semester | |
| | Nach- und Wiederholklausuren aus dem 3. Semester | ab 25.11.2019 (Änderungen vorbehalten) |
| | Theoriephase | 18.02.2019 - 12.05.2019 (i. d. R. Auslandssem.) |
| | Praxisphase | 13.05.2019 - 24.11.2019 |
| | 5. Semester | |
| | Nach- und Wiederholklausuren aus dem 3. Semester | ab 25.11.2019 (Änderungen vorbehalten) |
| | Theoriephase | 25.11.2019 - 16.02.2020 |
| | Praxisphase | 17.02.2020 - 10.05.2020 |
| | 6. Semester | |
| | Theoriephase | 11.05.2020 - 02.08.2020 |
| | Praxisphase | 03.08.2020 - 30.09.2020 |
| | Nach- und Wiederholklausuren aus dem 6. Semester | ab 31.08.2020 (Änderungen vorbehalten) |

./..

| 2. Prüfung der Praxismodule | | |
|--|--|-----------------------------------|
| 1. Projektarbeit I | | |
| Anmeldung des Themas: | | 23.07.2018 |
| Einreichung der Projektarbeit I und des optionalen Kurzgutachtens: | | 03.09.2018 bis 13.00 Uhr |
| Einreichung des Ablauf- und Reflexionsberichts über das 1. Praxisjahr: | | 03.09.2018 |
| 2. Projektarbeit II | | |
| Anmeldung des Themas: | | 26.08.2019 |
| Einreichung der Projektarbeit II und des optionalen Kurzgutachtens: | | 07.10.2019 bis 13.00 Uhr |
| Einreichung des Ablauf- und Reflexionsberichts über das 2. Praxisjahr: | | 15.11.2019 |
| Präsentation/Prüfungsgespräch | | 18.-22.11.2019 |
| 3. Bachelorarbeit | | |
| Einreichung des Antrages: | | 07.01.2020 |
| Bearbeitungsbeginn: | | 17.02.2020 |
| Einreichung der Bachelorarbeit: | | 11.05.2020 bis 13.00 Uhr |
| 4. Mündliche Bachelorprüfung | | |
| Einreichung des Inhaltsverzeichnisses der Bachelorarbeit (5-fach): | | 11.05.2020 |
| Einreichung des Ablauf- und Reflexionsberichts über das 3. Praxisjahr: | | 18.09.2020 |
| Präsentation der Bachelorarbeit/ Prüfungsgespräch: | | 24.+25.09.2020 und 28.-30.09.2020 |

***§ 16 (1) Abs. 2 Prüfung von Praxismodulen**

(1) Bestandteil jedes Studienjahres ist ein Praxismodul. Die Prüfungsleistung in den Praxismodulen ist in den ersten beiden Studienjahren jeweils eine Projektarbeit. Die Projektarbeit des zweiten Praxismoduls ist vom Verfasser in einem Präsentationsseminar vorzutragen. Die Prüfungsleistung im Praxismodul des dritten Studienjahres ist eine mündliche Prüfung.

Jedes Praxismodul beinhaltet auch die unbenotete Prüfungsleistung "Bericht zum Ablauf und zur Reflexion der Praxisphase" (ARB).

(Änderungen vorbehalten; Stand: 05.10.2017)